

# OMNICUT WS 122



## Beschreibung:

OMNICUT WS 122 ist ein wassermischbarer Kühlschmierstoff, einsetzbar für viele Arten der spangebenden Metallbearbeitung. Auf Grund seiner geringen Schaumneigung ist OMNICUT WS 122 auch in Gebieten mit sehr geringen Wasserhärten einsetzbar. Geeignet für die Bearbeitung von Stahl, NE-Metallen und Gusseisen.

## Eigenschaften:

Mit Wasser gemischt entsteht eine feindisperse Emulsion von hoher Stabilität, sehr gutem Korrosionsschutz und sehr geringer Schaumneigung. Die Emulsionen sind besonders widerstandsfähig gegen Mikroorganismen und ermöglichen somit bei geringem Wartungsaufwand lange Standzeiten.

## Anwendung:

OMNICUT WS 122 in sauberes Wasser (Trinkwasserqualität) einrühren.  
Mischungsregel: Erst Wasser, dann Konzentrat zugeben.

## Einsatzkonzentration:

Zerspanen von Stählen und NE-Metallen: 4 – 7%

## Technische Angaben:

	Einheit	Methode	OMNICUT WS 122
Viskosität bei 20°C	Kg/dm <sup>3</sup>	ASTM D 445	50-80
Dichte bei 20°C	Kg/dm <sup>3</sup>	ASTM D 1298	1014
pH-Wert bei 20°C	-		8,5 – 9,7
Mineralöl-Gehalt	%	-	22
Korrosionsschutz Note 0	%	DIN 51360/2	Ab 4
Refraktometer-Faktor			1,8

## Lagerung:

Empfohlene Lagertemperatur: 5 °C bis max. +40 °C.  
Das Produkt ist ab Auslieferungsdatum mindestens 12 Monate haltbar.  
Lagerklasse (VCI-concept): 12

**Nutzen Sie unseren technischen Service. Unsere Außendienstmitarbeiter stehen Ihnen bei anwendungstechnischen Fragen gerne zur Verfügung.**

Diese Angaben entsprechen unseren derzeitigen Kenntnissen. Sie befreien den Verarbeiter nicht von eigenen Prüfungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder eine Eignung für einen konkreten Einsatzzweck, kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Evtl. bestehende gesetzliche Bestimmungen und Verordnungen, die die Handhabung und den Einsatz der Produkte betreffen, sind vom Empfänger unserer Produkte selbst zu beachten.