



Omni Schleiföl RS 10 NW

Anwendung

Leistungsstarkes Bearbeitungsöl mit heller Farbe für Schleif- und Zerspanungsoperationen.

Wird bei Schleifvorgängen mit hohen Schnittgeschwindigkeiten mit CBN- und Keramik-Schleifscheiben an Stählen eingesetzt. Das Produkt kommt hauptsächlich bei der Zahnradherstellung wie dem Zahnflankenschleifen zum Einsatz.

Auf Grund der Kupferkorrosion von 1a (ASTM D130) auch in hydrostatischen Lager einiger Werkzeugmaschinen einsetzbar.

Eigenschaften

Die EP-Additivierung des Produktes ermöglicht auch Bearbeitungsprozesse wie Abwälzfräsen und Zahnradstoßen. Die niedrige Viskosität erlaubt eine Filtration bis unterhalb 1µm.

Basiert auf einem HC-Mineralöl mit sehr niedrigen Aromatengehalt und polar chemisch aktiven (EP)-Zusätzen. Diese schneidaktiven Wirkstoffe erhöhen die Druckaufnahmefähigkeit des Öles, vermindern den Verschleiß der Werkzeuge und verlängern somit ihre Standzeit.

Bunt- und Leichtmetalle werden nicht verfärbt.

Technische Angaben

	EINHEIT	METHODE	Omni Schleiföl RS 10 NW
Kin. Viskosität bei 40°C	mm ² /s	ASTM D 7042	9
Dichte bei 20°C	g/cm ³	DIN EN ISO 12185	0,85
Flammpunkt	°C	DIN ISO 2592	170

Diese Angaben stützen sich auf den neuesten Stand der Kenntnisse. Sie sollen das Produkt beschreiben und haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften zuzusichern. Eine Verbindlichkeit kann hieraus nicht hergeleitet werden.

Lagertemperatur: 5 – 40°C
Haltbarkeit: 36 Monate