



Omni Hydrauliköl HLP 10

HLP-Hydrauliköl nach DIN 51524, Teil 2

Beschreibung:

Omni Hydrauliköl HLP 10 ist optimal legiert, hat ein hohes Leistungsniveau und einen breiten Anwendungsbereich innerhalb der gesamten Industrie. Es zeichnet sich besonders durch ein gutes Viskositäts-Temperaturverhalten, hohe Alterungsbeständigkeit und zuverlässigen Korrosionsschutz aus. Wirksame Zusätze bieten auch unter extremen Belastungen einen ausgezeichneten Verschleißschutz (FZG-Test A/8,3/90 Schadenskraftstufe 12). Das Verhalten gegenüber Dichtungsmaterialien ist neutral.

Eigenschaften

- Hohes Druckaufnahmevermögen
- Ausgezeichneter Verschleißschutz
- Hohes Luft- und Wasserabscheidungsvermögen
- Sehr gutes Viskositäts-Temperaturverhalten
- Hohe Alterungsbeständigkeit
- Neutral gegenüber Dichtungsmaterialien
- Zuverlässiger Korrosionsschutz

Verwendbar für

DIN 51524/2	ISO VG 10 / HLP 10
ISO 11128	HM
MIL	H 24 459
AFNOR	NF E 48-603 (HM)
FZG-Test	A 8,3/90 12. Schadenskraftstufe

Nutzen

- Hohe Betriebssicherheit der Hydraulikanlage
- Günstige Betriebseigenschaften
- Hohes Leistungsniveau

Einsatz

- Hydraulikanlagen gemäß DIN 51524
- z.B. Mobilhydrauliken, Press- und Schmiedeanlagen, Spritzgießmaschinen usw.

Entsorgung:

- **Omni Hydrauliköl HLP 10** ist der Altölkategorie 2 zuzuordnen und ist damit entsorgungssicher.

Mischbarkeit:

- **Omni Hydrauliköl HLP 10** Hydrauliköl der HLP-Reihe ist vollverträglich mit vergleichbaren Schmierstoffen und kann unbedenklich gemischt werden. Es ist jedoch empfehlenswert, auch beim Nachfüllen ausschließlich **Omni Hydrauliköl HLP 10** Hydrauliköl der HLP-Reihe zu verwenden.

Typische Kennwerte:

Spezifisches Gewicht bei 15°C	kg/m ³	855
Viskosität bei 40°C	mm ² /s	9,6
Viskosität bei 100°C	mm ² /s	2,6
Viskositätsindex		>95
Flammpunkt COC	°C	>175
Pourpoint	°C	-26
TAN	mgKOH/g	0,2

Änderung der Daten behalten wir uns vor.
Achtung: Betriebsvorschriften des Herstellers beachten!