

Omni DAR 50 CF

Anwendung

Metallbearbeitungsöl für schwere Zerspanungsarbeiten an hochlegierten Stählen mit hoher Festigkeit. Einsatz auch für Chrom – Nickelstahl, Titan, Mangan und Kohlenstoffstähle sowie nichtrostenden Stählen.

Hervorragend geeignet zum Bohren, Gewindeschneiden, Reiben, Nutenziehen, Senken, Drehen und Fräsen.

Eigenschaften

Arbeitet extrem wirtschaftlich mit geringsten Werkzeugverschleiß und verhindert die Bildung von Aufbauschneiden.

Lange Werkzeugstandzeiten und optimale Werkstückgüte sind das Resultat.

Auf die Verwendung von chlorhaltigen Lösungsmitteln konnte aufgrund der neuen Additiv – Technologie verzichtet werden.

Technische Angaben

	EINHEIT	METHODE	Omni DAR 50 CF
Kin. Viskosität bei 40°C	mm ² /s	ASTM D 7042	174
Dichte bei 20°C	g/cm ³	EN ISO 12185	0,91
Flammpunkt	°C	DIN EN 57	180

Diese Angaben stützen sich auf den neuesten Stand der Kenntnisse. Sie sollen das Produkt beschreiben und haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften zuzusichern. Eine Verbindlichkeit kann hieraus nicht hergeleitet werden.

Lagertemperatur: 5 – 40°C
Haltbarkeit: 36 Monate