

Technische Information OMNISYNTH Grind 100



Beschreibung:

OMNISYNTH Grind 100 ist ein synthetisches, wasserlösliches, biostabiles Kühlschmiermittel zum Schleifen, besonders geeignet für Eisen, Stahl- und Stahllegierungen, Buntmetalle, Aluminium –und Aluminiumlegierungen.

Anwendung:

OMNISYNTH Grind 100 ist für alle Schleifen Prozesse geeignet. Es eignet sich auch für Bandschleifverfahren.

Typische Kennzahlen:

Aussehen		Blond	
Dichte/15°C	kg/m ³	1 .040	DIN 51 757
Viskosität/40°C	mm ² /s	3,2	DIN 51 562
pH-Wert (5 %)		ca. 9,3	DIN 51 369
Gußspänetest (1:20)		0	DIN 51 360/T2
WGK-Klasse		1	
Korrekturfaktor zur Konzentrationsbestimmung:		Messwert x Coefficient	
Refraktometer		2,9	

Verhalten:

Einsatzkonzentration beim Schleifen	Von 1:33 bis 1:20 (3 bis 5%)
Stahlkorrosion	Minimum 1:33 (3%)
Kupferkorrosion	0-0
Aluminiumkorrosion	2-0
Schäumendes Wasser 100 ppm CaCO ₃ (T H -12,2 ° C)	300-130-0-0-230
CNO M O	

VORTEILE:

Enthält kein: Chlor, hinzugefügtes Schwefel, Nitrite, Phenole, DEA, Triazin

Hohe Beständigkeit gegen Schäumen in weichem Wasser. Sehr hohe Widerstandsfähigkeit gegen mechanisches Aufschäumen. Einfach zu entfetten mit alkalischen Reinigungsmitteln. Neutraler Geruch, sehr angenehm
Schafft sehr gute Oberflächenbedingungen, ohne Verharzende Ablagerung. Erhöht die Standzeit der Schleif- und Diamantschleifscheiben. Sehr guter temporärer Korrosionsschutz. Sehr hohe Beständigkeit gegen Mikroorganismen.

Lagerung:

Empfohlene Lagertemperatur: +5 °C bis max. +40 °C.

Diese Angaben entsprechen unseren derzeitigen Kenntnissen. Sie befreien den Verarbeiter nicht von eigenen Prüfungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder eine Eignung für einen konkreten Einsatzzweck, kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Evtl. bestehende gesetzliche Bestimmungen und Verordnungen, die die Handhabung und den Einsatz der Produkte betreffen, sind vom Empfänger unserer Produkte selbst zu beachten