



# OMNI Gear Super

Vollsynthetik-Hypoid-Getriebeöl 75W90

## Beschreibung:

**OMNI Gear Super** ist ein vollsynthetisches Leichtlauf-Getriebeöl für Schaltgetriebe und stark belastete Differentialgetriebe, für die ein Getriebeöl nach API GL 4 oder GL 5 vorgeschrieben ist.

**OMNI Gear Super** bringt aufgrund der modernen Synthetikbasis eine wirkungsvolle Geräuschdämpfung und bleibt scherstabil unter allen Betriebsbedingungen.

## Eigenschaften

- Extremer Verschleißschutz
- Ausgezeichnete Oxydationsstabilität
- Hohe Scherstabilität
- Hervorragendes Viskositäts-Temperatur-Verhalten
- Hohes Druckaufnahmevermögen
- Ausgezeichnetes Korrosionsschutzverhalten
- Verhindert Schaumbildung
- Neutral gegenüber Metall und Dichtungsmaterialien

## Verwendbar für

SAE	75W/90
SAE	J 2360
API	GL 5 (incl. GL 4 + GL 3) MT-1
MIL	L-2105 D, PRF-2105 E
Wir empfehlen dieses Produkt für:	
ARVIN MERITOR	076-N
DAF	ZF-TE-ML 02 Box
EATON EUROPE	
FORD	M2C200-B/C
IVECO	
MACK	GO-J
MAN	3343 Typ S, 341 Typ Z2, 342 Typ S1
MB-Freigabe	235.8
SCANIA	STO 1:0 Box
VOLVO	97312
ZF	TE-ML 02B ,05A, 07A, 12L, 12N, 16F, 17B, 19C, 21A, 21B

## Nutzen

- Optimale Betriebseigenschaften
- Life-time geeignet
- Ausgezeichnetes Kältefließverhalten
- Fließfähigkeit bis -45° C
- Ganzjahreseinsatz
- Universal Charakter

## Einsatz

- Kfz-Differential-, Schalt- und Verteilergetriebe
- PKW, leichte Lieferwagen, LKW und Allrad-Fahrzeuge
- Land-, Bau- und Arbeitsmaschinen

## Entsorgung:

- **OMNI Gear Super** ist der Altölkategorie 2 zuzuordnen und ist damit entsorgungssicher.

## Mischbarkeit:

- **OMNI Gear Super** ist vollverträglich mit vergleichbaren Schmierstoffen und kann unbedenklich gemischt werden. Um die Vorteile von **OMNI Gear Super** voll ausnutzen zu können, ist es jedoch empfehlenswert, **OMNI Gear Super** nicht mit konventionellen Hypoid-Getriebeölen zu mischen.

Änderung der Daten behalten wir uns vor.  
Achtung: Betriebsvorschriften des Herstellers beachten!



Typische Kennwerte:

Spezifisches Gewicht bei 15°C	kg/m <sup>3</sup>	869
Viskosität bei 40°C	mm <sup>2</sup> /s	101
Viskosität bei 100°C	mm <sup>2</sup> /s	15,4
Viskositätsindex		161
Flammpunkt COC	°C	202
Pourpoint	°C	-45
TBN	mgKOH/g	2,1